

ergo®



www.bahco.com



2101G & 21HDG Sorozat

**SZAKEMBEREK
IHLETTÉK**

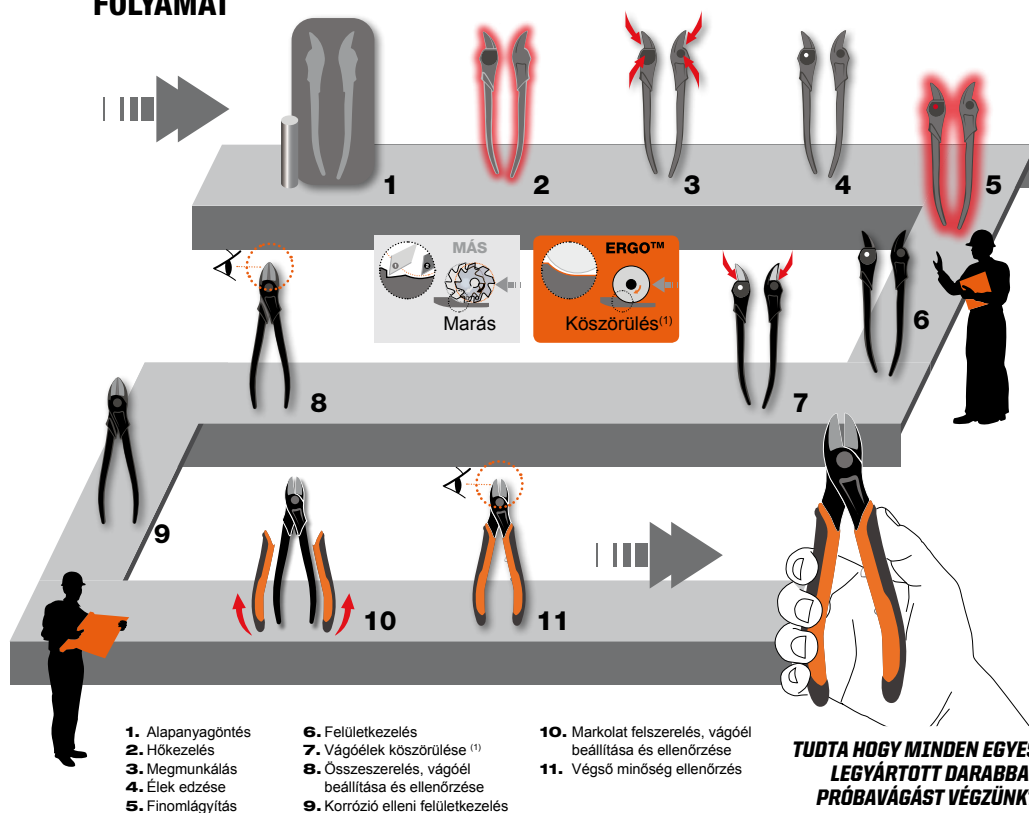
Elektronikai fogók
Erősített fogók
Hajlított fogók
Fogók műanyag
vágásához
Szigetelt fogók

Mi gyártjuk

A Bahco 1856 óta gyárt különböző fogókat, s ezt rajtunk kívül egy nagy szerszámgyártó sem mondhatja el magáról. A több mint 150 év alatt kifinomítottuk és továbbfejlesztettük az alapanyagot a szén és a króm arányának változtatásával. Ezáltal a rugalmasság és

keményység tökéletes egyensúlyát értük el, mely elengedhetetlen a hosszú élettartam eléréséhez. Másfél évszázad alatt kifejlesztettünk és teszteltünk számos különböző gyártási eljárást, folyamatosan fejlesztve termékeinket és gépparkunkat egyaránt.

GYÁRTÁSI FOLYAMAT

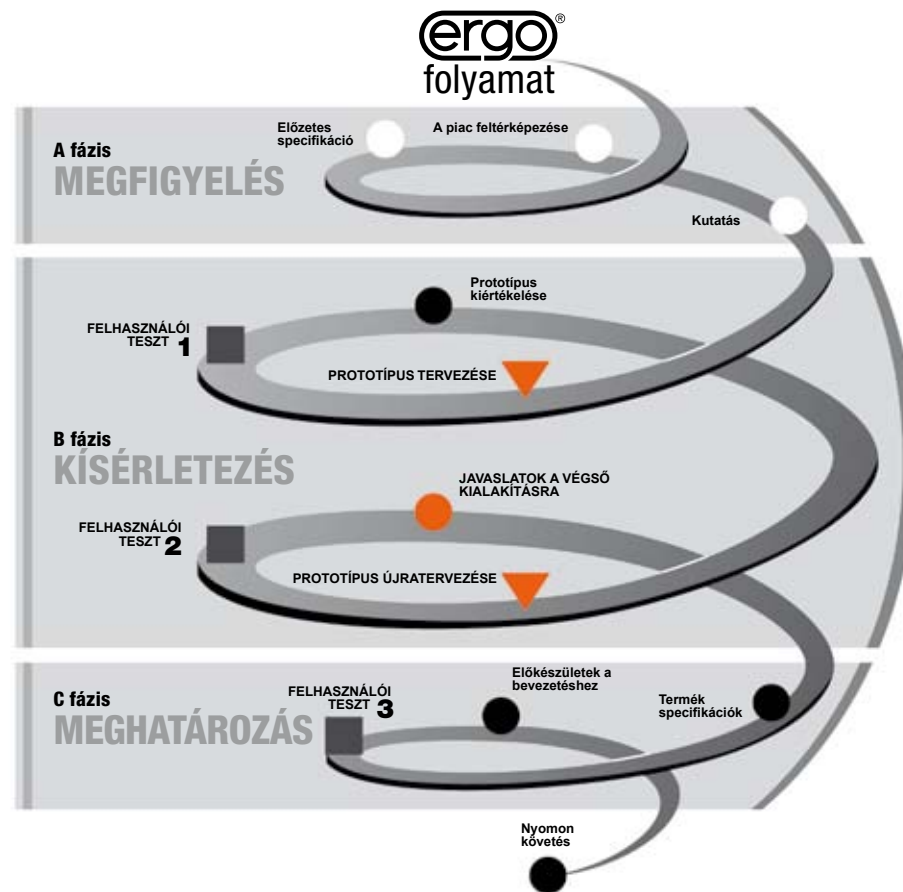


TUDTA HOGY MINDEN EGYES LEGYÁRTOTT DARABBAL PRÓBAVÁGÁST VÉGZÜNK?

Bahco Minőség és Forma

Ha egy kéziszerszám ergonomikus, akkor biztosan megfelel a következőknek: **A FELADAT, A FELHASZNÁLÓ ÉS A KÖRNYEZET**

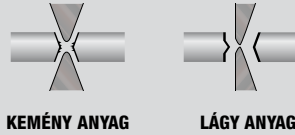
Ez a 3 tényező a legfontosabb egy Ergo™ termék elkészítésekor.



Vágóélek

A vágóéleket kifejezetten a vágási feladatokhoz fejlesztettük ki.

MINÉL LÁGYABB EGY ANYAG, ANNÁL ÉLESEBB VÁGÓÉLEKRE VAN SZÜKSÉG A VÁGÁSHOZ.



PROGRESSZÍV

A Bahco 2 az 1-ben fogók a progresszív élezés miatt elvágják a puha és kemény anyagokat is.



Cu & Plastic
Puha anyagokat a hegyénél



Fe+ & Plano
Kemény anyagokat a tengelyhez közel.



HEAVY DUTY

A "heavy duty", azaz erős igénybevétel a penge teljes hosszára kihat. Az erősített kivételű fogókat arra terveztük, hogy ellenálljanak az extrém terhelésnek, emiatt a legkeményebb huzalokat is elvágják.

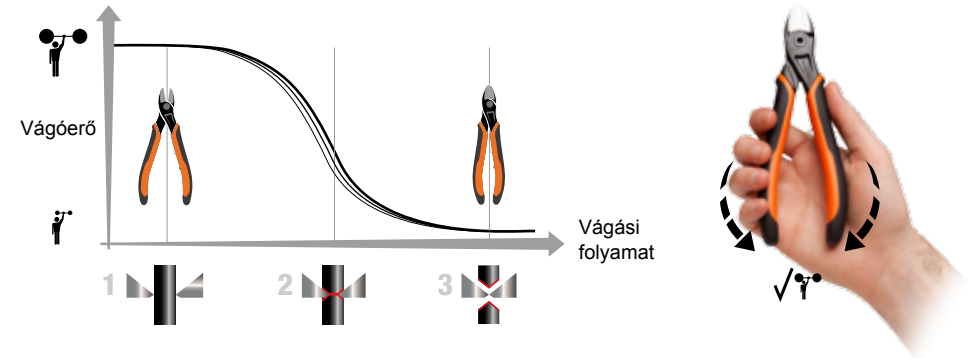
A "heavy duty" sorozat erősített fogóival akár 3 mm átmérőjű zongorahúr is elvágható.

Vágóerő

A vágóerő alakulása a vágás közben:

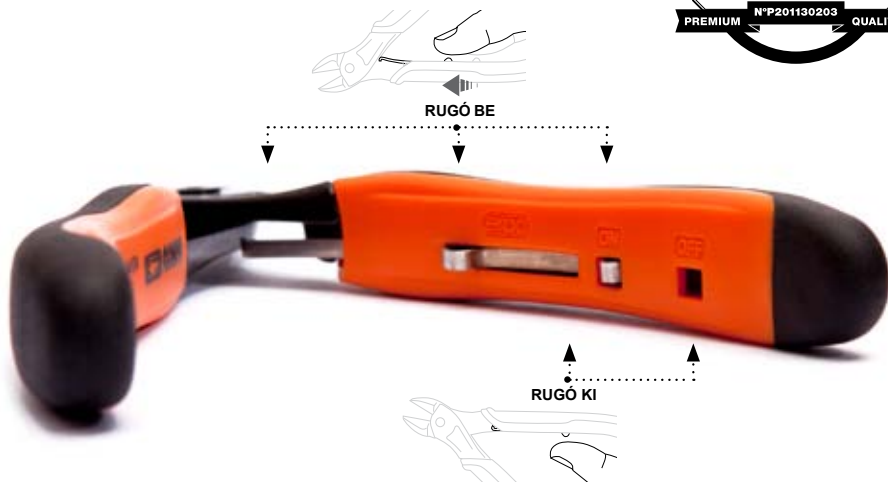
A vágási folyamat során a legnagyobb erő ahhoz szükséges, hogy a vágóélek behatoljanak az anyagba. Ehhez a kényelmes és biztonságos fogás elengedhetetlen.

Amikor a kábel vagy huzal felszíne már megnyílt, onnantól a pengék már csak szétválasztják az anyagot. Innentől már lényegesen kevesebb erő kifejtés szükséges.



Rugó funkciók

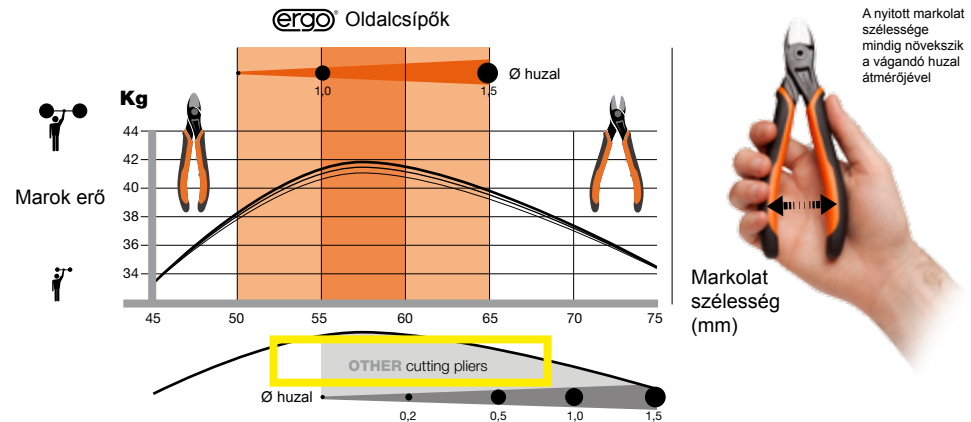
A rugó növeli a vágások gyorsaságát azzal, hogy minden vágás után szétnyitja a pófákat. Szállításhoz, tároláshoz a rugófunkció könnyedén kikapcsolható.



Markolat szélesség

A Bahco oldalcsípőfogókat úgy terveztük, hogy a markolat fogása nyitott állapotban legyen optimális, a 2101 és 21HD sorozat esetében a markolat szélessége mindig 55 és 60mm közötti (narancssárgával jelölve).

Más fogók markolatának szélessége általában összecukott állapotban optimális, amikor már nincs erő kifejtésre lehetőség. Következésképpen a Bahco oldalcsípőfogók maximalizálják a vágás közben kifejtett erőt.



A nyitott markolat szélessége mindig növekszik a vágandó huzal átmérőjével

Markolat szélesség (mm)

2101G

ERGO™ oldalcsípőfogók villanszerelőknek



Cu Piano

Az él kialakítása miatt lágy és kemény huzalok is vághatók vele.

lekerekített sarkok

márkajelölés

kétkomponensű markolat

csökkentett markolatszélesség

**KEVESEBB ERŐ,
MAXIMÁLIS
TELJESÍTMÉNY**

menetes tengely

apró vállak

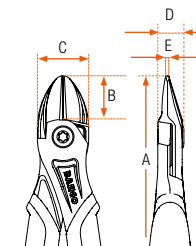
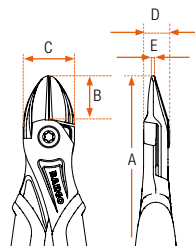
ki-be kapcsolható rugó



QR kód: egy videót tekinthet meg a rugóról



- Nagyteljesítményű ötvözet
- Indukciósan 62HRC-re edzett élek
- A megszokott fekete bevonat



- Rendelhető krómozott felülettel is, mely védi a fogót a rozsdásodástól

				A mm	B mm	C mm	D mm	E mm				
2101G-125		0106462	5	125	14.2	17.0	8.7	1.0	3.5	1.8	1.6	105
2101G-140		0106479	5	140	15.9	19.0	8.7	1.2	3.7	2.0	1.8	126
2101G-160		0106486	5	160	17.5	21.0	9.7	1.2	3.8	2.5	2.0	162
2101G-180		0106493	5	180	19.4	23.0	10.7	1.3	4.0	2.7	2.3	245
2101G-125IP		0106516	5	125	14.2	17.0	8.7	1.0	3.5	1.8	1.6	105
2101G-140IP		0106288	5	140	15.9	19.0	8.7	1.2	3.7	2.0	1.8	126
2101G-160IP		0106295	5	160	17.5	21.0	9.7	1.2	3.8	2.5	2.0	162
2101G-180IP		0106523	5	180	19.4	23.0	10.7	1.3	4.0	2.7	2.3	245

				A mm	B mm	C mm	D mm	E mm				
2101GC-125IP		0106547	5	125	14.2	17.0	8.7	1.0	3.5	1.8	1.6	105
2101GC-140IP		0106554	5	140	15.9	19.0	8.7	1.2	3.7	2.0	1.8	126
2101GC-160IP		0106561	5	160	17.5	21.0	9.7	1.2	3.8	2.5	2.0	162
2101GC-180IP		0106578	5	180	19.4	23.0	10.7	1.3	4.0	2.7	2.3	245

21HDG

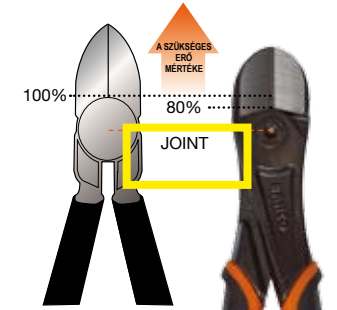
Erősített ERGO™ oldalcsípőfogók

**KÖNNYEBB
HOZZÁFÉRÉS**



PIANÓ

Arra terveztük, hogy kemény huzalból is több mint 50 000 vágást bírjon



ERŐKIFEJTÉS ÖSSZEHASONLÍTÁSA

Hagyományos oldalcsípők & Erősített oldalcsípők

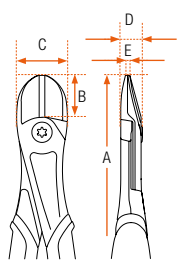
A hagyományos oldalcsípők esetében 785N erő szükséges egy Ø 2mm kemény huzal elvágásához

Az **ERGO™** erősített oldalcsípők esetében 630N erő szükséges egy Ø 2mm kemény huzal elvágásához

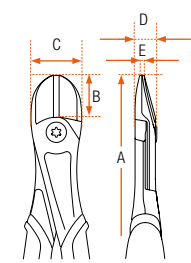
25%-KAL KEVESEBB ERŐKIFEJTÉS
igényel az általános fogókhoz képest



- Nagyteljesítményű ötvözet
- Indukciósan 64HRC-re edzett élek
- Keskeny kivitel, a szűk helyekhez is hozzáfér
- A megszkott fekete bevonat



- Rendelhető krómozott felülettel is, mely védi a fogót a rozsdásodástól



	731415	A	B	C	D	E	Fe+ mm	Piano mm	g
		mm	mm	mm	mm	mm			
21HDG-140	0231331	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.0	126
21HDG-160	0231355	5	160	18.0	23.0	9.7	2.2	2.5	162
21HDG-180	0231379	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	245
21HDG-200	0231409	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.2	275
21HDG-140IP	0231348	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.0	126
21HDG-160IP	0231362	5	160	18.0	23.0	9.7	2.2	2.5	162
21HDG-180IP	0231386	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	245
21HDG-200IP	0231416	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.2	275

	731415	A	B	C	D	E	Fe+ mm	Piano mm	g
		mm	mm	mm	mm	mm			
21HDGC-140IP	0231423	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.0	126
21HDGC-160IP	0231430	5	160	10.0	23.0	9.7	2.2	2.5	162
21HDGC-180IP	0231447	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	245
21HDGC-200IP	0231454	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.0	275



QR kód: egy videót tekinthet meg a rugóról

21HDG

Erősített ERGO™ oldalcsípőfogók hajlított fejjel

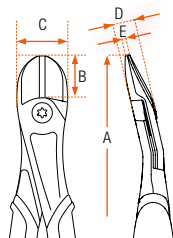


64 mm (21HDG-140A)
72 mm (21HDG-160A)
82 mm (21HDG-180A)
92 mm (21HDG-200A)

NEHEZEN HOZZÁFÉRHETŐ HELYEKHEZ

- 14 fokban hajlított a hozzáférés növelése miatt
- Szegek vágásához tökéletes

21HDG-140A	0237654	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.2	2.0	126
21HDG-160A	0237661	5	160	18.0	23.0	9.7	2.2	2.5	2.3	162
21HDG-180A	0237678	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	2.5	245
21HDG-200A	0231409	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.2	3.0	275



2101D

Oldalcsípőfogók egykomponensű markolattal



- Oldalcsípőfogók elektronikai felhasználásra
- Nagyteljesítményű ötvözet
- Indukciósan 62HRC-re edzett élek
- Az él kialakításának köszönhetően lágy és kemény huzalok is vágathatók vele.

2101D-125	0106387	5	125	14	17.5	8	1.0	3.5	1.8	1.6	104
2101D-140	0106394	5	140	16	19.5	9	1.5	3.7	2.0	1.8	107
2101D-160	0106400	5	160	18	21.5	10	2.0	3.8	2.5	2.0	144
2101D-180	0106417	5	180	20	23.5	11	2.5	4.0	2.7	2.3	235
2101D-200	0106424	5	200	22	25.5	11	2.5	4.5	3.0	2.5	282
2101D-125IP	0106431	5	125	14	17.5	8	1.0	3.5	1.8	1.6	104
2101D-140IP	0106325	5	140	16	19.5	9	1.5	3.7	2.0	1.8	107
2101D-160IP	0106318	5	160	18	21.5	10	2.0	3.8	2.5	2.0	144
2101D-180IP	0106448	5	180	20	23.5	11	2.5	4.0	2.7	2.3	235

21HDD

Oldalcsípőfogók egykomponensű markolattal



- Oldalcsípőfogók különösen kemény anyagok vágásához.
- Nagyteljesítményű ötvözet
- Indukciósan 64HRC-re edzett élek
- Arra terveztük, hogy kemény huzalokból is több mint 50 000 vágást bírjon
- Nehezen hozzáférhető helyekhez is ajánljuk

21HDD-140	0106387	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.2	2.0	126
21HDD-160	0106394	5	160	18.0	23.0	9.7	2.2	2.5	2.3	162
21HDD-180	0106400	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	2.5	245
21HDD-200	0231287	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.2	3.0	275
21HDD-140IP	0231287	5	140	15.9	21.0	8.7	2.2	2.2	2.0	126
21HDD-160IP	0231287	5	160	18.0	23.0	9.7	2.2	2.5	2.3	162
21HDD-180IP	0231300	5	180	19.8	25.0	10.7	2.2	2.7	2.5	245
21HDD-200IP	0231324	5	200	19.8	25.0	10.7	2.2	3.2	3.0	275

2101PG

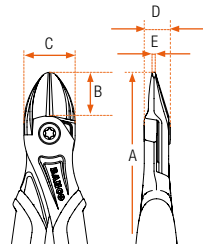
ERGO™ oldalcsípőfogók műanyagokhoz

PLASTIC



- Teljesen síkba köszörült vágóélei miatt nem hagy sorját a felületen, így minden műanyaghoz, főleg műanyag alkatrészek öntési csomkjaihoz ajánljuk.
- Műanyag kötegelőkhöz is ajánljuk

2101PG-160	0106486	5	160	17.5	21.0	9.7	1.2	1.5	3.0	162
------------	---------	---	-----	------	------	-----	-----	-----	-----	-----



2101S

Szigetelt oldalcsípőfogók

IEC 609000 1000V

- Szigetelt oldalcsípőfogók élő hálózatokon történő munkavégzéshez 1000 V feszültségig.
- Megfelel az IEC609000 előírásnak.
- Nagyteljesítményű ötvözet
- Indukciósan 62HRC-re edzett élek
- Az él kialakításának köszönhetően lágy és kemény huzalok is vágathatók vele.



2101 S-140	0106592	3	140	16	19.5	9	1.5	1.3	16	3.7	2.0	1.8	126
2101 S-160	0106608	3	160	18	21.5	10	2.0	1.5	18	3.8	2.5	2.0	162
2101 S-180	0106615	3	180	20	23.5	11	2.5	1.5	20	4.0	2.7	2.3	245
2101 S-200	0106622	3	200	22	23.5	11	2.5	1.5	22	4.5	3.0	2.5	304



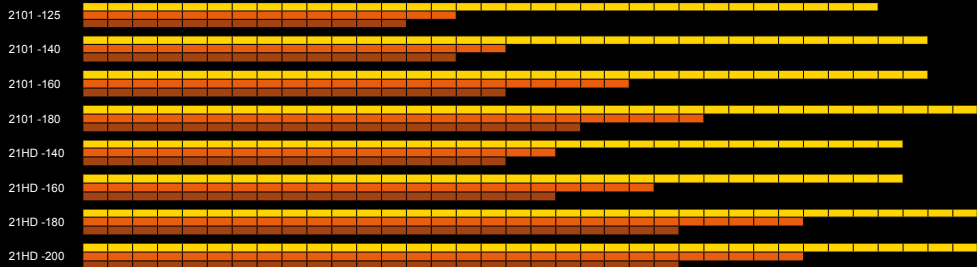
Műanyag
 Réz
 Vas
 Vas+
 Zongorahúr

N/mm² 230 - 250 1600 - 1800 1800 - 2100 2100<

Huzal Réz Vas Vas+ Zongorahúr

Ø 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2,0 2,1 2,2 2,3 2,4 2,5 2,6 2,7 2,8 2,9 3,0 3,1 3,2 3,3 3,4 3,5 3,6 3,7 3,8 3,9 4,0

OLDALCSÍPŐFOGÓK



www.bahco.com

SNA Europe IND-1102-HUN
 Bahco is a registered trademark of SNA Europe Group